

检测报告

报告编号 RLSZD001125000001C

第 1 页 共 4 页

申请单位 深圳市力拓创能电子有限公司

地 址 深圳市宝安区沙井万丰中心路万新商业街B栋B2-D4

样品信息

样品名称 自动浸焊机

样品描述 银色金属

样品型号 LT-500C

材料名称 316L

样品接收日期 2011. 12. 20

样品检测日期 2011. 12. 20—2011. 12. 23

检测要求

1. 根据客户要求, 测定所提交样品中的铅(Pb), 镉(Cd), 汞(Hg)的含量。
2. 根据客户要求, 检测所提交样品是否含有六价铬。

检测依据

测试项目	测试方法	测试仪器	方法检测限
铅(Pb)	IEC 62321:2008 Ed. 1 Sec. 9	ICP-OES	2 mg/kg
镉(Cd)	IEC 62321:2008 Ed. 1 Sec. 9	ICP-OES	2 mg/kg
汞(Hg)	IEC 62321:2008 Ed. 1 Sec. 7	ICP-OES	2 mg/kg
六价铬(Cr(VI))	IEC 62321:2008 Ed. 1 Annex B	UV-Vis	/

检测结果 请参见下页。

主 检:


SZ03
报告专用章

技术经理

审 核:



签 发:

签发日期:

2011. 12. 23

No. 15508224

此版本只作客户作环保认证, 不作他用

检测报告

报告编号 RLSZD001125000001C

第 2 页 共 4 页

检测结果

测试项目	含量
铅 (Pb)	N. D.
镉 (Cd)	N. D.
汞 (Hg)	N. D.

测试项目	结论
六价铬 (Cr (VI))	Negative

注释: 对于检测铅, 镉, 汞之样品已完全溶解。
-N.D. = 未检出 (小于方法检测限)
-mg/kg = ppm = 百万分之几
-Negative表示阴性
阴性=不含有六价铬, 由表面积为50cm²的样品所萃取出来的溶液中的六价铬的浓度
小于0.02mg/kg

备注: 报告编号中“C”表示此报告为中文版本。

一
03
专用
一

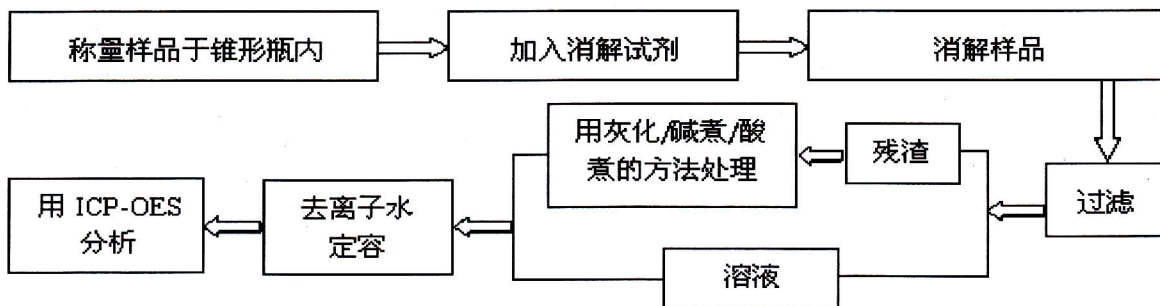
检测报告

报告编号 RLSZD001125000001C

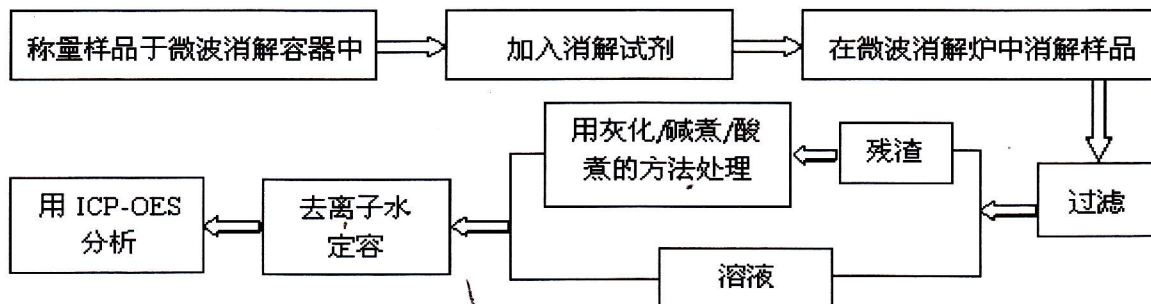
第 3 页 共 4 页

检测流程

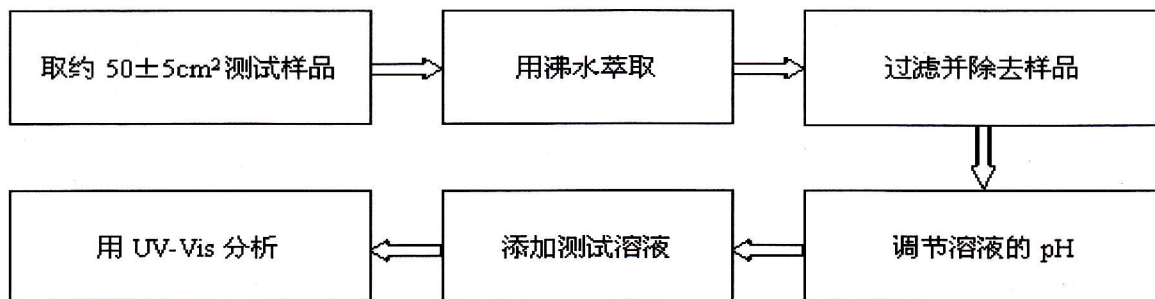
1. 铅 (Pb), 镉 (Cd)



2. 汞 (Hg)



3. 六价铬 (Cr(VI))

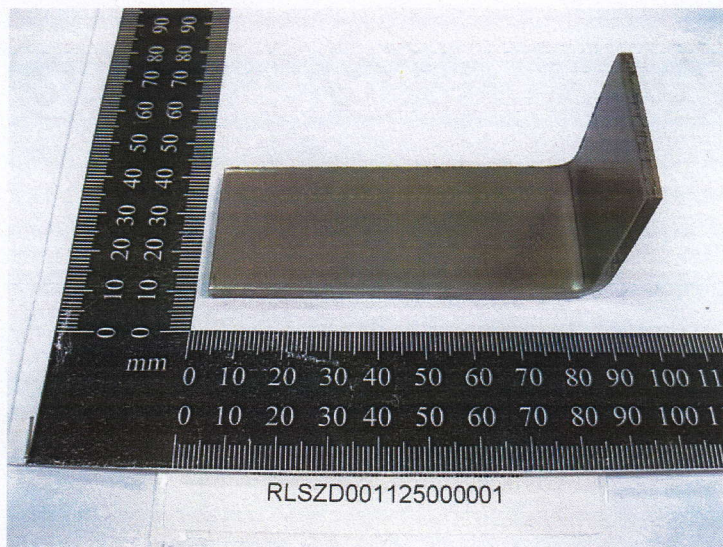


检测报告

报告编号 RLSZD001125000001C

第 4 页 共 4 页

样品图片



有限公司

报告结束

本报告无CTI盖章无效。本报告不得修改、增加或删除。此结果只对本次受测样品的结果负责。未经CTI书面同意，不得部分复制本报告，亦不可作为宣传品使用。

深圳市宝安区70区鸿威工业园C栋