

DW300/350T 系列中型无铅波峰焊

产品名称：无铅环保触摸屏式双波峰焊锡机

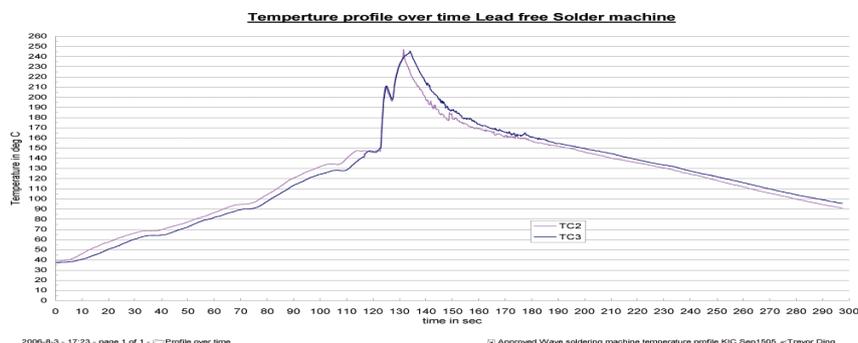
产品型号：DW300T DW350T

产品图片：(现场机型)



Lead free Project

Jetstream



温度曲线图



深圳市力拓创能电子设备有限公司

LTCN 力拓 (LITUO)

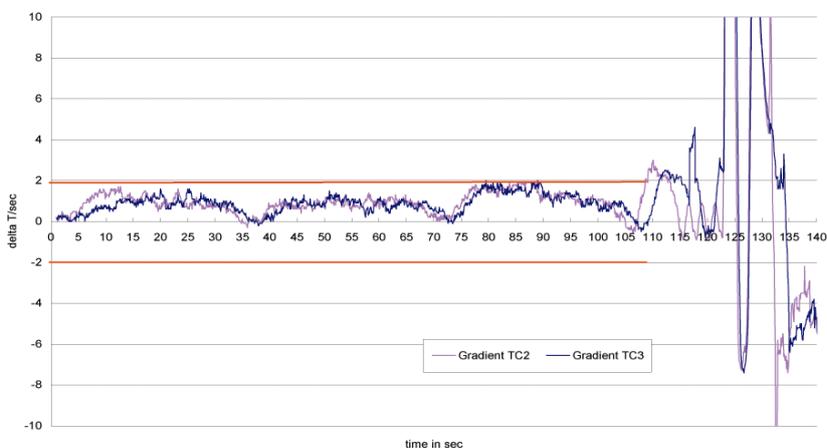
销售热线: 18948758536 TEL: 0755 27231258 FAX: 0755 27231256

E-MAIL: pbfree@163.com 地址: 深圳宝安区沙井镇万丰中心路 88 号

Lead free Project

Jetstream

Temperature gradient lead free solder machine

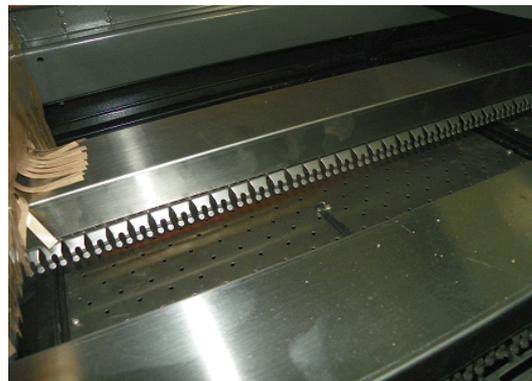


2006-8-3 - 17:23 - page 1 of 1 - Temperature gradient

Approved Wave soldering machine temperature profile KIC Sep1505 Trevor Ding



导轨调宽系统：采用蜗轮传动，三点式自动调宽系统，防止热变形，保证高精度运行可靠。



台产工业触摸屏、阳明温控，操作控制方便。

循环热风预热系统：超长预热区，能让 PCB 进行充分的预热和助焊剂挥发。



深圳市力拓创能电子设备有限公司

LTCN 力拓 (LITUO)

销售热线: 18948758536 TEL: 0755 27231258 FAX: 0755 27231256

E-MAIL: pbfree@163.com 地址: 深圳宝安区沙井镇万丰中心路 88 号



内置助焊剂废气回收系统：该系统采用滤网集中收滤方式，使用模组化设计的多层金属网，可快速更换，亦可重复使用，且保养容易，有效延长炉膛清洁周期，符合 ISO14001 标准。



变频器控制锡炉高度，可从 **0-15MM** 可调，满足不同产品焊接要求（非长脚作业）。



锡炉采用铸铁发热板外热式加热，炉胆使用超厚无铅专用材料制作，高强度防腐处理，炉体结构设计保护装置，永不变形。锡炉自动升降进出机构，便于维修保养（可选）。



喷雾系统：日本 **ST-6** 喷头，日本 **SMC** 无杆气缸驱动及 **SMC** 气管经久耐用。



可视预热器，抽屉式设计，方便维护



深圳市力拓创能电子设备有限公司

LTCN 力拓 (LITUO)

销售热线：18948758536 TEL：0755 27231258 FAX：0755 27231256

E-MAIL: pbfree@163.com 地址：深圳宝安区沙井镇万丰中心路 88 号



直观的助焊剂调节系统，节省助焊剂，降低生产成本。



大功率冷却风机，满足不同 PCB 冷却需求



锡炉双温度控制保护，相位保护，一键式启动



韩国高速 SSR，控温更精准。



进口高稳定电控，台达变频器



预留电脑系统控制系统箱

产品特点：

★控制系统

采用工业触摸屏+PLC+SSR 控制，人机对话功能，具有参数设定、功能操作、生产计数等功能，经济智能焊接功能。



深圳市力拓创能电子有限公司

LTCN 力拓 (LITUO)

销售热线：18948758536 TEL: 0755 27231258 FAX: 0755 27231256

E-MAIL: pbfree@163.com 地址：深圳宝安区沙井镇万丰中心路 88 号

★运输系统

调宽采用蜗轮蜗杆式结构，调节稳定准确方便。同步入板接驳，导轨采用特殊工艺设计，防止导轨变形；LT 专利钛合金运输爪，加强耐磨不锈钢防变形装置，钛爪自动张紧，不变形。

★喷雾系统

喷雾系统采用 SMC 气缸控制，喷雾速度自动随 PCB 宽度及运输速度进行调节，采用进口高精度喷头，确保喷雾的均匀性。可选助焊剂回收系统，保证环保健康。

★预热系统

预热系统采用 LT 专利热风循环预热结构；模块化设计，控温精确，可满足单或多层板与治具配合的无铅工艺曲线，减小热冲击，抽屉式设计，维护更方便。

★锡炉

无铅炉胆，寿命长，热稳定性高。采用专利喷口设计，氧化量 $\leq 2\text{kg}$ (8h)，适用于 Sn/Ag/Cu、Sn/Cu 等各种无铅焊料焊接工艺，独特的锡渣收集设计，便于维护，锡炉温度控温精度 $\pm 1^\circ\text{C}$ 。波峰采用无级频调速，延缓起动设计，使起波时更平稳，波峰更平。

★冷却系统

采用强制风冷，大功率风机设计，冷却速率可达 4-6C/S

推荐理由：

12控制系统优势：

传承力拓机型节能省心理念设计的，超大 4.7 英寸工业触摸屏输入系统，装备有力拓 11 版操作软件。最简洁的操作界面。人机对话方便。各项功能操作点击即可。配合信捷公司最新研发的智能微电脑控制系统。其系统稳定性已达到国际领先水平。

对比：与传统按键式机型对比：结合工业触摸屏与信捷 PLC 的 DW300T 机型，稳定性比按键式更高一级，操作更为方便。所以动作均为数字控制，无开关信号造成的接触问题，造成控制不稳定。

对比：与工控机型对比：DW300T 装备有信捷 PLC 控制，控制程序内置 PLC，操作程序置于工业触摸屏中，均加有电子锁。程序永不丢失。如用工控机型，程序全装于工控机中，如系统损坏机器则无法正常工作。因无 PLC，工控机均用板卡控制，板卡均为国内生产，其稳定性与工控机的兼容性，以成为业界控制系统的难题。所以稳定性比工控机稳定。11 版机型均设计有一键式启动，即使触摸屏故障也可以进入自动模式进行生产。

02 传输系统优势：

钛爪传输系统是客户担心的重点之一，力拓加强双钩爪，历经三年的客户使用反馈，其寿命优于其同行各类钛爪。主要体现其加强筋设计，大大提升了抗变形能力。（力拓专利）钛爪改良了其勾式双钩，减少了沾锡。成为了真正永不沾锡钛爪。



深圳市力拓创能电子设备有限公司

LTCN 力拓 (LITUO)

销售热线：18948758536 TEL: 0755 27231258 FAX: 0755 27231256

E-MAIL: pbfree@163.com 地址：深圳宝安区沙井镇万丰中心路 88 号

03 锡炉系统优势：

锡炉加热系统是客户最担心的重点，波峰焊的性价比，也体现在锡炉上面。无铅锡炉国内大多厂家，最为头痛的问题是锡炉变形问题。传统锡炉设计有内置式发热管型，外置式发热管型。二种均为管状发热管，与锡炉的接触避免不了存有介质。有的厂商用铜板，也有的用铝板，有些小厂为降低成本甚至有用不锈钢材质。在总体来说这些材质在高温下分子性能均不稳定。抗变形能力也就差。相对来说导热能力受到影响也很大。力拓总结了十年造炉经验开发了球墨铸铁潜入式发热板(力拓专利)，在锡炉的五个面进行加热，有均匀性好，加热速率快等优点，彻底解决了这一难题，而且锡炉节能方面比同行产品节能近40%。

小常识：球墨铸铁常用于耐温性要求相高，高强度、较好韧性和塑性。用于制造内燃机、汽车零部件，高温冶金。

04 喷雾系统优势：

许多设备厂家为了寻找更多设备的卖点，在各个部份想了许多法子，如喷雾控制为步进马达控制，力拓提醒您，喷雾系统其助焊剂雾化环境，要求密封性能相当好，其控制最好无太多电动器件。其工作稳定性才有所保障。步进为同步皮带传动。其助焊剂影响下寿命大幅减少。所以力拓标配日产SMC 无杆气缸(其产品国内目前无法生产，其强度和精度，密封性能问题)传动，配有日本明治A-100 或日本ST-6喷嘴，高封闭式独立喷雾箱。完美组合。高效安全节能生产为理念设计。

05 机械系统优势：

力拓机型其价格高于国内部分厂商，在于力拓以品质为先，生产理念。只做安全可靠的机型。如调宽窄系统中型采用三点调节装置，防止PCB受热后掉板现象，均多设备只有二点调节系统。

材质方面：从不偷工减料。材质均用真材实料，如机架板材用3mm 冷钢板制造，有的厂商才2mm，有的甚至才1.5mm。无铅机型力拓均用316 高温不锈钢制作与锡有间接接触部分。独显力拓在材质方面的重视。品质作为力拓品牌的象征。

06 服务优势：

力拓在激烈的市场中，能够发展的利器在于服务，品质和服务铸就力拓无铅电子设备，国际知名品牌。能够为客户实际生产设计，人性化服务。均为力拓取得更多用户的好评。也成就了力拓。

技术参数：

Machine size weight	机体参数	
Dimension(mm)	外型尺寸	3320x1350x1700mm
weight	重量	950kg
Conveyor system PCB	传输系统	
converou height PCB	PCB 传输高度	750±20mm



深圳市力拓创能电子设备有限公司
LTCN 力拓 (LITUO)

销售热线：18948758536 TEL：0755 27231258 FAX：0755 27231256
E-MAIL：pbfree@163.com 地址：深圳宝安区沙井镇万丰中心路 88 号

致力于满足客户需求为目标，开拓与客户共同发展之市场！

以创新成就企业发展之道路，为社会提供节能环保的设备！ 力拓创能

柒

Conveyor speed	运输速度	0-1400mm/min
pcb transfer direction	传送方向	L→R & (R→L)
Pcb width	PCB 宽度	Max. 300mm
Conveyor motor power	传输马达功率	220v/90w
Conveyor angle adjustment	传输导轨角度	4-7°
Preheating system		预热系统
Preheating zone	预热区数量	2 区
Preheating length	预热长度	1200mm
Preheating heater	预热器	220v/AC 5KW X2
Preheating heater model	预热方式	热风循环
Preheating temp	预热温度	室温~250℃
Preheating temp control model	预热控温方式	PID+SSR
soldering system		焊接系统
solder materiel	锡槽材质	无铅专用材料（316L）
solder bath capacity	锡炉容量	300KG
Solder bath temp	锡炉温度	室温~400℃
Headter power	锡炉发热管功率	220V/AC 1.0 KW X 10
Solder bath control method	锡炉控温方式	PID+SSR
Temp accuracy	温控精度	±1℃
Solder bath warm-up time	锡炉升温时间	120 min
Solder pass in and out	锡炉进出升降方式	手动/Manus
Frequency control	波峰高度调节方式	无极变频调速
cooling system		冷却系统
Cooling	冷却方式	cooling air/强制风冷
Controlling parameter		控制部分
power	电源	3φ 380V 100A 50/60HZ
Power of start up	启动功率	22KW
Power of consumption of operation	正常工作消耗功率	5KW
option		选配项目
可选项:全红外/全热风		
DW300B 按键式波峰焊（操作更直接）		
DW300PC 电脑控制系统，制程温度切换更快		



深圳市力拓创能电子有限公司

LTCN 力拓 (LITUO)

销售热线: 18948758536 TEL: 0755 27231258 FAX: 0755 27231256

E-MAIL: pbfree@163.com 地址: 深圳宝安区沙井镇万丰中心路 88 号

更多配套设备：



节省插件人工推荐自动插件机（XG-400）

<http://www.szltcn.com/ProductInfo.aspx?id=34&pid=42&classId=42>



中小批量插件焊接推荐 LT-500C 自动浸焊机

<http://www.szltcn.com/ProductInfo.aspx?id=50&pid=42&classId=42>

波峰焊上板接驳机 LT-350A/波峰焊下板接驳机 LT-400A



深圳市力拓创能电子有限公司

LTCN 力拓 (LITUO)

销售热线：18948758536 TEL：0755 27231258 FAX：0755 27231256

E-MAIL：pbfree@163.com 地址：深圳宝安区沙井镇万丰中心路 88 号

我公司部分荣誉客户：

	珠海市运泰利电子有限公司		东莞新進电子有限公司		深圳市福瑞祥电子有限公司
	三洋電機（蛇口）有限公司		东莞市百维科技有限公司		王氏电子有限公司
	深圳同方融达科技有限公司		廣東永昶集团有限公司		天华电子制造有限公司
	创维集团		深圳市中科诺集团有限公司		龍昌玩具有限公司
	TCL王牌高频电子有限公司		深圳精密电子科技（康德）有限公司		永佳电子制品有限公司
	天津松下电子部品有限公司		深圳市拓邦电子科技股份有限公司		昂汉股份有限公司
	深圳市高亿利电子有限公司		富乐仕电子(深圳)有限公司		深圳市易思通科技有限公司
	爱普生技术（深圳）有限公司		科時电子(惠州)有限公司		漢京通信有限公司
	美的空调股份有限公司		东莞市龙光电业有限公司		深圳汇杰电子有限公司
	番禺市舊水坑卡西歐電子廠		广州珠江电信设备制造有限公司		深圳市泰思宝实业有限公司
	阿普罗科技（深圳）有限公司		立宜电子（深圳）有限公司		东莞市德信电子配件贸易部

以上资料仅供参考，一切以合同所定内容为最终规格。本产品资料更改恕不另行通知，最终解释权归本公司所有。谢谢！



深圳市力拓创能电子设备有限公司

LTCN 力拓 (LITUO)

销售热线：18948758536 TEL: 0755 27231258 FAX: 0755 27231256

E-MAIL: pbfree@163.com 地址：深圳宝安区沙井镇万丰中心路 88 号